Kennzeichnungsfreie Gießharze

Gießharztechnik

OK 99 NR 1 kV

Materialbeschreibung

Die Vergußmasse OK 99 NR ist eine zweikomponentige Masse mit sehr guter Haftung auf allen in der Kabelverarbeitung gebräuchlichen Metallen und Kabelisolierstoffen.
Nachgießen entfällt, da die Masse fast keine Schrumpfung aufweist.
OK 99 NR ist eine elastisch aushärtende Vergussmasse, die Kabelbewegungen im Erdreich mitmacht und eine sehr gute Längswasserdichtigkeit gewährleistet. Die Aushärtung erfolgt ohne spürbare Temperaturentwicklung.
Vergussmasse OK 99 NR ist sicher und bequem in der Handhabung. Vergossene Muffen lassen sich zerstörungsfrei öffnen und die Masse kann wieder entfernt werden.

Anwendung

Zum Füllen von Abzweig- und Verbindungsmuffen für Starkstrom- und Fernmeldekabeln mit Papier- und Kunststoffisolierung bis 1 kV.

Verarbeitung

Die zu einer Einheit gehörenden beiden Komponenten sind genau aufeinander abgestimmt, daher ist ein Abwiegen nicht erforderlich.
Die Verpackung erfolgt wahlweise in Blechgebinden oder in Doppelkammer-Mischbeuteln.

Vor der Zugabe des Härters sollte das Harz aufgemischt werden. Zur Verarbeitung der Blechgebinde wird der Härter vollständig in das Harz gegossen und unter gleichmäßigem Rühren miteinander vermischt. Bei der Beutelverpackung wird die Trennschiene entfernt. Die beiden Komponenten können somit zusammenlaufen und durch Kneten des Beutels miteinander vermischt werden.
Die Mischzeit beträgt in beiden Fällen ca. 3 Minuten. Eine homogene Mischung ist an einer gleichmäßigen Färbung der Masse zu erkennen. Während des Mischvorganges ist darauf zu achten, möglichst wenig Luft in die Masse einzumischen.
Bei 23°C wird die Endhärte nach ca. 5 Tagen erreicht.

Lagerung

Die originalverschlossenen Gebinde an einem trockenen, frostfreien Ort aufbewahren. Angebrochene Einheiten sind sofort zu verarbeiten.
Die Verarbeitungsgarantie beträgt 24 Monate ab Abfüllung (siehe Chargen-Etikett auf den Gebinden).

Sicherheitsratschläge

Zu beachten sind die Sicherheitsdatenblätter für Harz und Härter.

Technische Daten		
Verarbeitungstemperatur	+ 10°C bis + 35°C	
Mischungsverhältnis	100 : 31	(Gewichtsteile)
Verarbeitungs-/Topfzeit	ca. 25 min.	(23°C)
Endhärte erreicht nach	ca. 5 Tagen	(je nach Temperatur)
Dichte	ca. 1,39 g/cm³	(20°C; Reaktionsprodukt)
Härte Shore A	ca. 25	(23°C;7d)
Viskosität	ca. 6.000 mPa.s	Reaktionsmasse, Starttemp. 23°C, nach 5 min.