

Heißvergussmasse Füllmasse SN



auf Bitumenbasis

gemäß VDE-Spezifikation

Technische Daten		
Nadelpenetration bei 25°C	20 - 30 (x 0,1 mm)	DIN EN 1426
Erweichungspunkt Ring und Kugel	57 - 63°C	DIN EN 1427
Paraffingehalt	max. 2 %	DIN EN 12 606-1
Schrumpfung	ca. 6 - 8 %	VDE 0291
Dichte bei 20°C	1,00 - 1,10 g/cm ³	DIN EN ISO 3838
Flammpunkt	> 230°C	DIN EN 22 592
Verarbeitungstemperatur	max. 150°C	

Eigenschaften

Abklopfbare Füllmasse mit erhöhtem Erweichungspunkt. Die Füllmasse SN besteht zu 100 % aus Bitumen und hat eine gute Haftung auf Metallen und Kabelisolerwerkstoffen. Sie wird heiß verarbeitet.

Anwendung

Füllmasse SN wird zum Füllen von Energiekabelmuffen benutzt. Sie dient dem Schutz vor Kurzschluss, Korrosion, eindringender Feuchtigkeit und Verschmutzung.

Verarbeitung

- 1) Den Deckel des Eimers entfernen und kontrollieren, ob sich Feuchtigkeit in dem Gebinde befindet. Eventuell vorhandene Feuchtigkeit muss unbedingt von dem Aufschmelzen entfernt werden, da sonst durch aufspritzende Masse die Gefahr von Verbrennungen besteht.
- 2) Den geöffneten Eimer über Kopf in den Aufschmelztiegel stellen oder die Masse aus dem Eimer herauslösen (z.B. durch Öffnen der Seitennaht des Eimers – Vorsicht! Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten möglich).
- 3) Erwärmen der Masse im Aufschmelztiegel auf die vom Kabelhersteller empfohlene maximale Vergießtemperatur oder auf maximal 150°C, dabei ist eine Überhitzung durch regelmäßiges Umrühren zu vermeiden.
- 4) Die leeren Eimer mit einer Zange vorsichtig aus dem Schmelztiegel herausnehmen und die Masse verarbeiten. Auf den Schutz der Hände und Augen ist zu achten.

5) Die Muffe, in die die heiße Masse gefüllt werden soll, muss trocken und dicht sein.

6) Nach dem Abkühlen auf unter 60°C (Erstarren der Masse) ist die Schrumpfung von ca. 6 - 8 % durch Nachfüllen mit Füllmasse auszugleichen.

7) Die Vorsichtsregeln beim Umgang mit Wärmequellen und heißen Flüssigkeiten sind zu beachten.

Lagerung

Füllmasse SN ist in trockener Umgebung theoretisch unbegrenzt lagerfähig.

Angerostete Gebinde sind grundsätzlich auf die Anwesenheit von Feuchtigkeit im Eimer zu kontrollieren und mit erhöhter Vorsicht zu verarbeiten.

Von der Verwendung stark verrosteter Eimer sollte generell abgesehen werden.

Abpackungen

- Standardverpackung 10 kg Blecheimer mit Henkel
- Auf Sonderwunsch auch Dosenverpackung mit 5 kg Inhalt

Lieferform

Euronormpalette oder Gitterbox