

Vergussmasse OK 99



Eigenschaften	
Verwendung	für Nennspannungen bis 1 kV
Basis	modifiziertes Kohlenwasserstoffharz (kennzeichnungsfrei)
Mischungsverhältnis	100 : 50
nach der Aushärtung	weich-elastisch, ausräumbar
Grundmasse	
Flammpunkt	> 200 °C
Viskosität (23°C)	ca. 8.000 mPas
Härter	
Flammpunkt	> 200 °C
Viskosität (23 °C)	ca. 4.800 mPas
Reaktionsmasse	
Viskosität (nach 5 Min bei Starttemp. 23°C)	ca. 6.500 mPas
Topfzeit bei 5°C	ca. 47 Min.
bei 23°C	ca. 25 Min.
bei 35°C	ca. 18 Min.
Gießharzformstoff	
Physikalische Struktur	blasenfrei
Dichte (20°C)	1,16 g/cm ³
Härte Shore A (23°C/7d)	ca. 25