

Gießharz PU 910



Eigenschaften	
Verwendung	für Nennspannungen bis 10 kV
Basis	PUR
Mischungsverhältnis	100 : 36
nach der Aushärtung	weich-elastisch
Grundmasse	
Flammpunkt	> 140°C
Viskosität (23°C)	ca. 1.600 mPa*s
Härter	
Flammpunkt	> 200°C
Viskosität (23°C)	ca. 250 mPa*s
Reaktionsmasse	
Viskosität (nach 5 Min bei Starttemp. 23°C)	ca. 1.300 mPa*s
Topfzeit bei 5°C	ca. 65 Min.
bei 23°C	ca. 30 Min.
bei 35°C	ca. 20 Min.
max. Reaktionstemperatur (nach 30 Min. bei Starttemp. 35°C)	90°C
Gesamtvolumenschwindung	ca. 2%
Gießharzformstoff	
Physikalische Struktur	blasenfrei
Dichte (20°C)	1,14 g/cm ³
Härte Shore D (23°C)	ca. 50

Gießharz PU 910



Seite 2 von 2

Eigenschaften	
Dichtheit zwischen Kabeladern und Gießharzformstoff	keine Risse
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	20°C
Wasseraufnahme in kaltem Wasser Lagerung 24 Stunden / 23°C Lagerung 42 Tage / 50°C	23 mg 310 mg
Verhalten gegenüber Flüssigkeiten (z.B. 0,1 n H ₂ SO ₄ , ASTM-Öl Nr. 2, gesättigtem Kalkwasser)	beständig
1 Min. Prüfspannung bei 23°C 80°C	20 kV 20 kV
spez. Durchgangswiderstand bei 23°C 50°C 80°C 23°C nach 24 h Wasserlagerung	1,8 E 14 Ohm x cm 3,5 E 11 Ohm x cm 5,0 E 10 Ohm x cm 4,2 E 13 Ohm x cm
dielektrischer Verlustfaktor tan δ bei 23°C/50 Hz 50°C/50 Hz 80°C/50 Hz	0,067 0,109 0,238
Dielektrizitätszahl bei 23°C/50 Hz 50°C/50 Hz 80°C/50 Hz	4,11 6,24 7,68