

# Gießharz PU 500/2



<b>Eigenschaften</b>	
<b>Verwendung</b>	für Nennspannungen bis 1 kV
<b>Basis</b>	PUR
<b>Mischungsverhältnis</b>	100 : 40
<b>nach der Aushärtung</b>	weich-elastisch
<b>Typ</b> (gemäß Entwurf DIN VDE 0291-2: 1997-06)	RLS-W
<b>Grundmasse</b>	
<b>Flammpunkt</b>	> 140°C
<b>Viskosität (23°C)</b>	ca. 2.200 mPa*s
<b>Härter</b>	
<b>Flammpunkt</b>	> 200°C
<b>Viskosität (23°C)</b>	ca. 250 mPa*s
<b>Reaktionsharzmasse</b>	
<b>Topfzeit</b> bei 5°C	ca. 30 Min.
bei 23°C	ca. 15 Min.
bei 35°C	ca. 8 Min.
<b>CO<sub>2</sub> - Abspaltung</b> bei Aushärtung unter Wassereinfluß	< 10 ml
<b>Reaktionsharzformstoff</b>	
<b>Physikalische Struktur</b>	blasenfrei
<b>Dichte (20°C)</b>	1,23 g/cm <sup>3</sup>
<b>Härte Shore D (23°C)</b>	ca. 60
Prüfung der <b>Hydrolysebeständigkeit</b>	bestanden

PU 500/2 entspricht dem Typ RLS-W gemäß dem Entwurf der DIN VDE 0291-2:1997-06 und erfüllt alle geforderten Werte.